
Farba sitodrukowa

Maraprop PP

jedwabiście lśniąca, o dużej sile krycia, szybko schnąca, bardzo elastyczna, wydajna

do wstępnie przygotowanego i nieprzygotowanego polipropylenu

Zakres użycia

Podłoże

Wstępnie przygotowany -zjonizowany i nieprzygotowany polipropyleń.

Ponieważ wymienione materiały podczas drukowania mogą wykazywać różne właściwości, nawet jeśli są tego samego gatunku, nieodzowne jest wykonanie prób przed użyciem do przewidzianego celu.

Zastosowanie

Maraprop PP używana jest przede wszystkim do drukowania na polipropyleń, zwłaszcza na płytach polipropylenowych, jak np. prilax, akilax, itp. Jej duża zdolność przylegania umożliwia druk na wielu częściach polipropylenowych. Zazwyczaj zbyteczne jest wówczas przygotowywanie powierzchni polipropylenu poprzez opalanie lub metodą korony, czy przez zastosowanie naszego specjalnego środka Primer P 2.

Powierzchnia wielu materiałów polipropylenowych może być pokryta cząstkami materiałów poślizgowych, co może spowodować zmniejszenie przyczepności farby. W takich wypadkach należy sprawdzić, czy drukowanie bez uprzedniego oczyszczenia powierzchni jest możliwe.

Aby zapobiegać kłopotom związanym z gromadzeniem się ładunków elektrostatycznych, które zwykle pojawiają się w pomieszczeniach o niskiej wilgotności, radzimy w pomieszczeniu przeznaczonym do drukowania zainstalować dodatkowe urządzenie jonizujące i nawilżające np. Clean-Maschine lub podobne.

Właściwości

Suszenie

Szybko schnąca: po 10-15 minutach przy 20°C gotowa do dalszej obróbki lub przy 50°C w tunelu suszącym po ok. 60 sekundach (przy zastosowaniu rozcieńczalnika QNV).

Podane czasy zmieniają się w zależności od podłoża, na którym się drukuje, grubości warstwy kryjącej, warunków schnięcia i doboru materiału pomocniczego.

Przy ponownym zadrukowywaniu konieczne jest przedłużenie czasu schnięcia, ze względu na możliwość rozpuszczenia się uprzednio położonej farby.

Odporność

Do produkcji farby Maraprop PP użyto pigmentów o wysokiej odporności na światło.

Przez mieszanie z innymi odcieniami, szczególnie zaś przez rozjaśnienie białą, odporność na działanie światła zmniejsza się. Zmniejsza się też przy nałożeniu cieńszej warstwy farby.

Zastosowane pigmenty są odporne na rozpuszczalniki i plastyfikatory.

Wymagania

Po odpowiednim przesuszeniu powierzchnia farby jest trwała i charakteryzuje się wysoką elastycznością, szczególnie istotną dla takich podłoży. Farba jest odporna na działanie 50% roztworu alkoholu.

Mimo, że fizycznie farba schnie szybko, ostateczną odporność osiąga dopiero po wielu dniach.

Skład chemiczny tego gatunku farb powoduje, że odporność na ścieranie jest mniejsza niż w przypadku innych błyszczących farb sitodrukowych. Jeśli istnieje taka potrzeba, to wydruk należy polakierować.

Asortyment

Odcienie farb

Proszę porównać z wzornikiem barw.

PP-N 020 cytrynowa	PP 055 ultramaryna
PP-N 021 żółta	PP 058 ciemnoniebieski
PP-N 022 pomarańczowa	PP 059 błękit królewski
PP-N 033 magenta	PP 067 zieleń trawiasta
PP-N 035 czerwona	PP 068 zieleń
PP-N 036 cynober	PP 070 biała
PP-N 045 ciemnobrązowa	PP 073 czarna

Wszystkie odcienie mogą być ze sobą dowolnie mieszane. Mieszanie z innymi gatunkami farb jest zabronione - Maraprop traci swoje specjalne właściwości.

Zastosowane pigmenty nie zawierają w swej chemicznej strukturze żadnych metali ciężkich, zgodnie z normą DIN EN 71, część 3, Bezpieczeństwo zabawek, migracja określonych pierwiastków.

Środki dodatkowe

łącznik do odcieni metalicznych 902

Braży (proszki metaliczne do wymieszania z łącznikiem PPB-N)

S 181 srebrna	S 184 bladozłota
S 182 bogato bladozłota	S 186 miedziana
S 183 bogato złota	S 190 srebrna

Należy przygotować tylko taką ilość mieszanki, która zostanie zużyta w ciągu jednego dnia pracy. Zalecamy przy tym gatunku farby mieszać proszki metaliczne z łącznikiem, wymieszany uprzednio z rozcieńczalnikiem lub opóźniaczem.

Przy pracy z odcieniami metalicznymi proszę zapoznać się z naszym oddzielnym arkuszem "Farby sitodrukowe – odcienie metaliczne".

Środki pomocnicze

rozcieńczalnik	QNV (dla wolnego druku)
opóźniacz	SV 1
opóźniacz	SV 9 (dla wolnego druku)
zmywacz	UR 3

Dla uzyskania odpowiedniej gęstości farby wystarczy zazwyczaj dodatek do 10 % rozcieńczalnika.

Aby opóźnić zasychanie farb przy powolnych seriach druku należy zmieszać rozcieńczalnik wraz z opóźniaczem SV 1 (np. w proporcji 1:1).

Dla drukowania szczególnie precyzyjnych linii można również dodać specjalny opóźniacz SV 9. Farba z dodatkiem opóźniacza rozcieńczana może być już wyłącznie rozcieńczalnikiem

Zaleca się aby siatkę natychmiast po użyciu wyczyścić.

Siatki i matryce

Można stosować wszystkie oferowane na rynku siatki. Jako materiał na matryce wchodzi w rachubę wszystkie emulsje odporne na rozpuszczalniki.

Oznakowanie

Dla farby Maraprop PP i dla jej środków pomocniczych oraz dodatkowych istnieją aktualne karty zawierające wszystkie dane dotyczące bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującymi przepisami o materiałach niebezpiecznych, wg wytycznych Wspólnoty Europejskiej 91/155, informujące m. in. o oznakowaniu materiałów niebezpiecznych.

Oznakowanie zamieszczone jest też na etykiecie.

Farba posiada punkt zapłonu przy temp. powyżej 21°C. Zgodnie z regulaminem, rozdz. 4 Zarządzenia o cieczach łatwopalnych z dn. 03.05.82 instrukcje VbF nie znajdują tu zastosowania.

Zalecenia

Aby uchronić farbę w otwartym pojemniku przed zbyt szybkim wysychaniem można jej powierzchnię pokryć cienką warstwą rozcieńczalnika, który przed ponownym użyciem farby powinien zostać w niej rozmieszany.

Uwagi

Powyższe dane zostały sporządzone w oparciu o obecny stan wiedzy i w dobrej wierze. Nie stanowią jednak podstaw do roszczeń prawnych. Z powodu różnych właściwości użytych do zadrukowania materiałów nasze farby opatrzone są wyraźnym zastrzeżeniem, że przed drukowaniem powinna zostać wypróbowana ich przydatność do przewidywanego celu, z uwzględnieniem warunków druku i stawianych wymagań jakościowych.