
Farba sitodrukowa

Matowa, mocno kryjąca, szybko schnąca, o łagodnym zapachu, odporna na działanie czynników atmosferycznych, podatna na spawanie.

Zakres użycia

Podłoża

Farba Libramatt LIM została opracowana do zastosowań na twardym PCW, foliach samoprzylepnych Z PCW, miękkim PCW polistyrenie, szkłe akrylowym, poliwęglanach, powlekanych foliach poliestrowych a także na syntetycznym i powlekanym żywicami papierze, korku i kartonie.

Ponieważ wymienione materiały mogą się okazać różne w obrębie tego samego gatunku, wskazane jest wykonanie prób zadruku przed użyciem w produkcji.

Zastosowanie

Libramatt LIM, farba matowa ma szerokie zastosowanie. Polecana do wszystkich prac gdzie wymagane jest szczególnie dobre krycie, elastyczność i odporność na działanie plastyfikatorów, np.

- skale, płyty czołowe, plansze reklamowe,
- naklejki dwustronne – jako farby pośrednie,
- do malowania plandek sitem, wałkiem, pistoletem,
- do szkła akrylowego poddawanego późniejszej obróbce.

Właściwości

Suszenie

Szybko schnąca, przy 20°C po 20 - 30 min. już można drukować kolejną warstwę. Przy suszeniu w tunelu w 50°C po 30-40 sekundach warstwa odporna na uderzenie.

Podane czasy różnią się w zależności od materiału, na którym się drukuje, grubości warstwy nałożonej farby, warunków schnięcia i doboru środków pomocniczych. Przy nakładaniu druku warstwami wymagany jest dłuższy czas schnięcia.

Odporność

Do produkcji farb Libramatt LIM zostały zastosowane pigmenty o wysokiej odporności na światło. Przez wymieszanie z lakierem, masą transparentową i przez rozjaśnienie bielą zostanie zmniejszona odporność na światło i wpływ warunków atmosferycznych. Może się też zmniejszyć przez położenie cieńszej warstwy farby, dlatego zalecamy użycie siatek o gęstości 77 – 90 T. Zastosowane środki są odporne na rozpuszczalniki i plastyfikatory.

LIBRAMATT LIM

Do miękkiego i twardego PCW, folii samoprzylepnych PCW polistyrenu, szkła akrylowego i poliwęglanów

Wymagania

Po odpowiednim wysuszeniu nałożona warstwa farby jest odporna na wpływ warunków atmosferycznych, powierzchnia nie jest wrażliwa na uderzenia. Powierzchnia odpowiednia do spawania, (zalecamy użycie czerni MS 173 ponieważ LIM 180 i 980 nie nadaje się do spawania). Skład chemiczny farb matowych powoduje, że są mniej odporne na ścieranie niż odcienie błyszczące.

Asortyment

Odcienie podstawowe farb

Zgodnie z systemem Maracolor.

LIM 920 cytrynowy	LIM 950 fioletowy
LIM 922 jasnożółty	LIM 952 ultramaryna
LIM 924 średnio żółty	LIM 954 średnio niebieski
LIM 926 pomarańczowy	LIM 956 brylantowo niebieski
LIM 930 cynober	LIM 960 turkusowy
LIM 932 szkarłatny	LIM 962 zieleń trawiasta
LIM 934 karminowy	LIM 970 biały
LIM 936 magenta	LIM 980 czarny
LIM 940 brązowy	

Z tych 17 podstawowych kolorów można uzyskać przez zmieszanie, zgodnie z podanymi recepturami, odcienie z systemów Marabu 21, RAL, HKS

Mieszanie natomiast z innymi gatunkami farb nie jest wskazane, by nie zmniejszyć specjalnych właściwości farby.

Odcienie dodatkowe

LIM 170 biały kryjący
LIM 180 czarny kryjący
LIM 182 srebrny (do dwustronnych naklejek)
LIM 570 bezbarwna baza

Czarny odcień z serii MS 173 zawiera pigmenty nie przewodzące dlatego należy go stosować w przypadku spawania materiału, zamiast LIM 980 lub LIM 180.

Ocień srebrny, „warstwowy”, tworzy doskonale kryjącą srebrną warstwę i jest używany do produkcji dwustronnych kalkomanii i naklejek.

Zastosowane pigmenty nie zawierają w swojej chemicznej strukturze żadnych ciężkich metali odpowiednio do norm DIN EN 71, część 3,. Bezpieczeństwo zabawek - migracja odpowiednich pierwiastków, oprócz odcienia LIM 180. Tym samym farbę tę można stosować do drukowania na zabawkach (wyłączając kolor LIM 180).

Środki dodatkowe

masa transparentna LIMT
lakier LIML - stosowany też jako łącznik
Lakier bezbarwny jest błyszczący.

Proszki metaliczne (do wymieszania z lakierem)

S 181	srebrny
S 182	bogato bładozłoty
S 183	bogato-złoty
S 184	bładozłoty
S 190	srebrny (pasta nieścieralna)

Przed przygotowaniem prosimy uważnie przeczytać nasze wskazówki zawarte w oddzielnym arkuszu "Farby sitodrukowe – odcienie metaliczne". Odcienie przygotowane z proszków 184 i 186 należy zużyć w ciągu 8 godzin ze względu na ich niestabilność.

Środki pomocnicze

rozcieńczalnik	UKV 2
rozcieńczalnik (do pistoletu)	7037
opóźniacz	SV 1
opóźniacz do wolnego druku	SV9
pasta opóźniająca	VP
zmywacz	UR3
plastyfikator	WM 1(2- 5%)
Modyfikator druku	ES (max. 1 %)

Do uzyskania odpowiedniej gęstości farby wystarczy dodać do farby 10 - 20% rozcieńczalnika.

Do opóźniania druku należy dodać rozcieńczalnik zmieszany z opóźniaczem w stosunku 1 : 1. Przy druku detali można zastosować sam opóźniacz SV(5%) lub pastę opóźniającą VP (10 – 20%).

Lakier наносzony pistoletem powinien być rozcieńczony 7037.

Farba rozcieńczona przez dodanie opóźniacza powinna być dalej rozcieńczana wyłącznie samym rozcieńczalnikiem.

Dodanie plastyfikatora WM1 jest zalecane, o ile warstwa druku ma być szczególnie elastyczna np. przy materiałach, które mają tendencję zawijania się albo podciągania się (kurczenia) przy grubej warstwie farby. Z reguły należy dodać 2 - 5 % WM1. Spowalnia on wysychanie.

Modyfikator druku ES zawiera krzem. Można uniknąć problemów z rozplływaniem na trudnych podłożach przez dodatek do 1% wagowego. Zwiększona ilość pogłębi problemy z rozplływalnością i utrudni przyleganie kolejnej warstwy farby.

Zaleca się oczyszczenie siatki bezpośrednio po jej użyciu.

Siatki i matryce

Można stosować wszystkie oferowane na rynku siatki. Do druków eksponowanych na zewnątrz zalecamy użycie siatek o gęstości 77 – 90 T.

Wszystkie emulsje odporne na rozpuszczalniki są zdatne do przygotowania matrycy.

Zalecenie

Farba powinna być dobrze wymieszana przed użyciem.

Oznakowanie

Dla farby Libramatt LIMG i jej środków pomocniczych oraz dodatkowych istnieją aktualne arkusze danych dotyczących bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującymi przepisami o materiałach wg wytycznych Wspólnoty Europejskiej 91/155, informujące m.in. o oznakowaniu materiałów niebezpiecznych. Oznakowanie znajduje się też na etykiecie.

Farba posiada punkt zapalny powyżej 21°C. Zgodnie z regulaminem, rozdz. 4 Zarządzenia o cieczach łatwopalnych z dn. 03.05.82 instrukcje VbF nie znajdują tu zastosowania.

Uwagi

Powyższe dane zostały sporządzone zgodnie z obecnym stanem wiedzy i w dobrej wierze, jednak nie stanowią podstawy do żadnych roszczeń.

Z powodu różnorodnych właściwości użytych do zadrukowania materiałów nasze farby opatrzone są wyraźnym zastrzeżeniem, że przed drukowaniem seryjnym powinna zostać wypróbowana ich przydatność do przewidywanego zastosowania, z uwzględnieniem stawianych wymagań, jak materiał, warunki druku, itp.